

# ERMITTLUNG DES MATRIZENMASSES

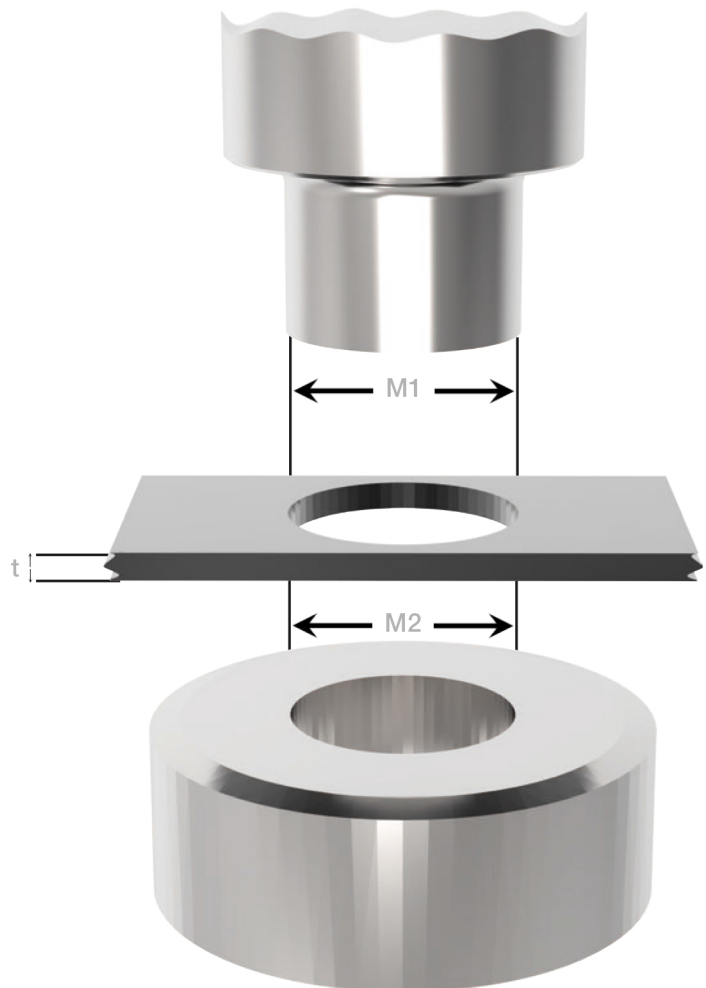
**Formel zur Berechnung des richtigen Matrizenmaßes:**

$$M2 = M1 + f \times t_{\text{Blechdicke}}$$

M1 = Stempelmaß

M2 = Matrizenmaß

f = Faktor



**f = Faktor für jeweilige Blechqualität**

Federstahl:	f = 0,30 mm
Edelstahl (z.B. 1.4301):	≤ 2 mm (f = 0,2)
	> 2 mm (f = 0,25)
Stahl (z.B. DC01):	f = 0,20 mm
Aluminium:	f = 0,15 mm