

PASS STANZKRAFTBERECHNUNG

Formel zur Berechnung der Stanzkraft:



$$F \text{ (in kN)} = \frac{U \times t \times R_m \times 0,9 \times f}{1000}$$

- F = Stanzkraft in kN
- U = Umfang des Schneidstempels (in mm)
- t = Blechdicke (in mm)
- Rm = Zugfestigkeit (in N/mm²)
 bei Edelstahl (1.4301) 720 N/mm²
 bei Stahl (DC01) 420 N/mm²
 bei Alu (AlMg3) 220 N/mm²
- f = Faktor zwischen 0,5 - 0,95 beim Einsatz von Scherschrägen

Beispiel Rund:

$$U = d \times \pi$$

$$U = 10 \times 3,14$$

$$U \sim 31,4 \text{ mm}$$

Beispiel 1:

f ~ 0,5



Beispiel 2:

f ~ 0,8

